

Аннотация

Дисциплина «Основы автоматизации технологических процессов» входит в вариативную часть образовательной программы подготовки обучающихся по направлению 12.03.01 «Приборостроение» направленность «Технология аэрокосмического приборостроения». Дисциплина реализуется кафедрой №23.

Дисциплина нацелена на формирование у выпускника

УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений

УК-3 Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде

УК-8. Способен создавать и поддерживать безопасные условия жизнедеятельности, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций широкого назначения

ОПК-2. Способен осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений на всех этапах жизненного цикла технических объектов и процессов

ОПК-3.Способен проводить экспериментальные исследования и измерения, обрабатывать и представлять полученные данные с учетом специфики методов и средств технических измерений в приборостроении

ПК-1. Способность к анализу технического задания при проектировании приборов на основе изучения технической литературы и патентных источников

ПК-4. Способность анализировать поставленные исследовательские задачи в области приборостроения, строить простейшие физические и математические модели схем, конструкций и технологических процессов

ПК-7. Готовность составлять описания проводимых исследований и разрабатываемых проектов, структурировать данные для составления отчетов, обзоров и др. технической документации

ПК-8. Способность решать задачи и участвовать в технологической подготовке производства приборов различного назначения и принципа действия

ПК-11. Способность разрабатывать технические задания на проектирование и выполнять проектирование отдельных узлов приспособлений и оснастки, предусмотренных технологией

ПК-12. Способность выбирать типовое технологическое оснащение с предварительной экономической оценкой, планировать размещение технологического оборудования, техническое оснащение и организацию рабочих мест, расчет производственных мощностей и загрузку оборудования по действующим методикам и нормативам

ПК-16. Готовность использовать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационно-управленческих решений на основе экономического анализа

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с выполнением проектов по автоматизации технологических операций и процессов.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часа.

Язык обучения по дисциплине «русский».