

Аннотация

Дисциплина «Основы технологии производства» входит в вариативную часть образовательной программы подготовки обучающихся по специальности 27.05.02 «Метрологическое обеспечение вооружения и военной техники» направленность «Метрологическое обеспечение авиации военного назначения». Дисциплина реализуется кафедрой №5.

Дисциплина нацелена на формирование у выпускника профессиональных компетенций:

ПК-2 «способность планировать работу метрологической службы и метрологических подразделений, составлять графики работ, заказы, заявки, инструкции, пояснительные записки, схемы и другую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам в заданные сроки»,

ПК-5 «способность организовать работу по освоению систем менеджмента качества, рекламационную работу, подготовку планов внедрения новой контрольно-измерительной техники, работу по составлению заявок на поверку и ремонт средств измерений военного назначения»,

ПК-24 «способность выполнять работы по составлению научных отчетов в соответствии с техническими заданиями и по внедрению результатов исследований и разработок в области метрологии, метрологического обеспечения, технического регулирования и управления качеством»,

ПК-30 «способность осуществлять техническое обслуживание вооружения и военной техники и эксплуатацию военной измерительной техники в области обороны и безопасности Российской Федерации»,

ПК-31 «способность организовывать и проводить поверку, ремонт и настройку средств измерений военного назначения»,

ПК-32 «способность организовывать и проводить метрологическую подготовку поверителей и (или) персонала, эксплуатирующего образцы вооружения и военной техники».

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с получением студентами углубленных теоретических знаний и практических навыков по организации конструкторской и технологической подготовки, а также метрологического обеспечения производства вооружения и военной техники (ВВТ), использованию новых, прогрессивных технологий обработки, сборки, монтажа, контроля, регулировки, измерений и испытаний, обеспечивающих требуемый уровень качества продукции и повышение эффективности производства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

Язык обучения по дисциплине - русский.