>bkpbiebgZ ©Bgnªhjf\Zhb^bZ h[jZah\Zl_evgmx ijhu]kZ_ffm
h[jZah\Z-gbiyh]jZffm[ZdZeZ\jbiZlZgZijZ\e_ghb^x]hlh\db ki_pbZevg
©L_ogbq_kdZgyZijZ\ebdgbª kNbabq_kdb_ f_lh^u dhgljhey
b ^bZ]ghklbdbª >bkpbiebgZ j_hZceba»m_lky dZn_^j
>bkpbiebgZ gZp_e_gZ gZ nhjfbjh\Zgb_ m \uimkdgbdZ ke_^m
MÐ ©Kihkh[_g hkms_kl\eylv ihbkd djblbq_kdbc ZgZeba
ijbf_gylv kbkl_fguc ih^oh^ ^ey j_r_gby ihklZ\e_gguo aZ^Zqª
MÐ ©Kihkh[_g hij_^_eylv ^Zvq d\mjZfaZo ihklZ\e_gghc p_eb
hilbfZevgu_ kihkh[u bo j_r_gby bkoh^y ba ^_ckl\mxsbo ijZ
j_kmjkh\ b h]jZgbq_gbcª
MÐ ©Kihkh[_g mijZ\eylv k\hbf \j_f_g_f \ukljZb\Zlv
ljZ_dlhjbx kZfhjZa\blby gZ hkgh_ ijbgpbih\ h[jZah\Zgby \ l_
HID- ©Kihkh[_g kZfhklhyl_evgh jZ[hlZlv \ kj_^Zo kh\j_f
kbkl_f gZb[he__ jZkijhkljZg_gguo ijbdeZ^guo ijh]jZff b ij
]jZnbdbª
HID- ©Kihkh[_g jZ[hlZlv k jZkij_^_e_ggufb gh[hajZffb^_Zgb
]eh[Zevguo dhfivxl_jguo k_lyo ijbf_gyy kh\j_f_ggu_ bgnhjfZ
Kh^_j`Zgb_ ^bkpbiebgu ho\Zlu\Z_l djm] \hijlh_khjb_ck\y
bgnhjfZpbb ijbgpbiZfb ihkljh_gby ZiiZjZlguo b ijh]jZffguo
ojZg_gby bgnhjfb_fZfb nhjfZebaZpbb ijbdeZ^guo aZ^Zq \u
kms_kl\m aZ^Zqb f_lh^h\ j_r_gby ijbh[j_l_gbx gZ\udh\
khagZl_evgh]h bkihevah\Zgby fZl_fZlbq_kdh]h ZiiZjZlZ
lj_ih^Z\Zgb_ ^bkpbiebgu ij_^mkfZljb\Z_l ke_^mxsb_ m
mq_[ghlhp_kkZ e_dpbb eZ[hjZlhjgu_ jZ[hlu kZfhklhyl_ev
dhgkmevlZpbb.
Ijh]jZffhc ^bkpbiebgu ij_^mkfhlj_gu ke_^mxsb_ \b^u d
dhgljhev mki_\Z_fhklb ijhf_`mlhqgZy Zll_klZpby \ nhjf_ wda
H[sZy ljm^h_fdhklv hk\h_gby ^bkpbiebgu_ lghulZ_\Zgbp,
qZkh\
Yaud h[mq_gby ih «jmkkdbc g_

ПК-3 «Готовность составить план заданного руководителем научного исследования, разработать адекватную модель изучаемого объекта и определить область ее применимости»,

ПК-4 «Способность использовать технические средства для определения основных параметров технологического процесса, изучения свойств физико-технических объектов, изделий и материалов»,

ПК-5 «Способность применять современные информационные технологии, пакеты прикладных программ, сетевые компьютерные технологии и базы данных в предметной области для расчета технологических параметров»,

ПК-7 «Готовность обосновывать принятие технических решений при разработке технологических процессов и изделий с учетом экономических и экологических требований»

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с техническим и научно-исследовательским содержанием будущей выпускной квалификационной работы, закреплением освоения изученных компетенций.

Промежуточная аттестация по практике осуществляется путем защиты отчетов, составляемых обучающимися по итогам практики. Форма промежуточной аттестации по практике – дифференцированный зачет.

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Язык обучения русский.