

Аннотация

Производственная производственно-технологическая практика входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений, образовательной программы подготовки обучающихся по направлению подготовки/ специальности 12.03.05 «Лазерная техника и лазерные технологии» направленность «Лазерная техника и лазерные технологии». Организацию и проведение практики осуществляет кафедра №23.

Цель проведения производственной практики:

- Закрепление теоретических знаний, полученных при освоении профессионально-ориентированных дисциплин;
- Приобретение студентами практических навыков и опыта при решении практических задач по основам лазерной техники и лазерных технологий как необходимой базы для последующей подготовки профилям направления.

Задачи проведения производственной практики:

- Изучение организации и структуры производственного процесса предприятия;
- Изучение порядка формирования производственных планов и программ, этапов проектных конструкторско-технологических работ;
- Изучение технологической базы подразделения – места практики, организации ТПП и опытно-экспериментальных работ;
- Изучение проектирования и выполнения заготовительных ТП;
- Изучение подготовки конструкторско-технологической документации, программно-методического обеспечения процессов конструкторского и технологического проектирования.

Производственная производственно-технологическая практика обеспечивает формирование у обучающихся следующих

.универсальных компетенций:

УК-2 «Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений»,

УК-3 «Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде»,

УК-6 «Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни»;

профессиональных компетенций:

ПК-1 «Способен к разработке технологических процессов изготовления типовых узлов и деталей лазерной техники, лазерных оптико-электронных приборов и систем»,

ПК-2 «Способен к разработке технологических процессов сборки и юстировки типовых систем, приборов, узлов и деталей лазерной техники, лазерных оптико-электронных приборов и систем»,

ПК-3 «Способен к разработке технологических процессов контроля механических, оптических и оптико-электронных блоков, узлов и элементов типовых систем приборов, лазерной техники, лазерных оптико-электронных приборов и систем»

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с практическим применением знаний и умений, ранее приобретенных обучающимися в процессе обучения.

Промежуточная аттестация по практике осуществляется путем защиты отчетов, составляемых обучающимися по итогам практики. Форма промежуточной аттестации по практике – дифференцированный зачет.

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Язык обучения русский.