МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»

Факультет среднего профессионального образования



ПРОГРАММА

УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В СОСТАВЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 «Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования с автоматизированными системами управления»

образовательной программы

13.02.13 «Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)»

Программа учебной практики разработана в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования

13.02.13

Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

наименование специальности

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

Цикловой комиссией электрических машин и

управления качеством

Протокол № 12 от 13.06.2025 г.

Председатель: Усда /Подаруева О.Е./ Председатель: _

РЕКОМЕНДОВАНА

Методическим

советом факультета СПО

Протокол № 8 от 27.06.2025 г.

/Шелешнева С.М./

СОГЛАСОВАНА

Зам. декана по УПР:

Бирюков И.Б./

«23» июня 2025 г.

Разработчики:

Бирюков И.Б., преподаватель высшей квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	13
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	14

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является составной частью программно-методического сопровождения образовательной программы (ОП) среднего профессионального образования (СПО) - программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 13.02.13 «Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)».

Прохождение практики базируется на знаниях и умениях, раннее приобретенных обучающимися при изучении следующих учебных дисциплин и междисциплинарных курсов: Метрология, стандартизация и сертификация, Электротехника и электроника, Инженерная графика.

Результаты, полученные при прохождении учебной практики, имеют как самостоятельное значение, так и используются при оценке освоения вида профессиональной деятельности, соответствующего профессиональному модулю ПМ.02 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования с автоматизированными системами управления.

1.2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения программы

Учебная практика направлена на формирование первичных профессиональных навыков, приобретение начального опыта практической деятельности, частичное овладение необходимыми общими и профессиональными компетенциями по профилю соответствующей образовательной программы.

Перечень общих и профессиональных компетенций:

- OК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
- OК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
 - ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
 - ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном

языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

- OК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
- ПК 2.1. Осуществлять ремонт, наладку и обслуживание электрического и электромеханического оборудования.
- ПК 2.2. Программировать электрическое и электромеханическое оборудование с автоматизированными системами управления.

и приобретение практического опыта по виду деятельности Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования с автоматизированными системами управления.

1.3. Продолжительность учебной практики

В соответствии с учебным планом специальности на проведение учебной практики отводится 72 / 2 часов/недель.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Объем учебной практики и виды учебной работы

Вид учебных занятий, обеспечивающих практико- ориентированную подготовку	Объем часов (академ.)				
Всего занятий	72				
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта					

2.2. Тематический план и содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание материала	Объем часов (академ.)	Коды компетенций (ОК, ПК)
1	2	3	4
Вводное /	Содержание учебного	-	-
организационное занятие	материала:		
	Правила техники безопасности при выполнении работ за компьютерной техникой, при работе на симуляторах стоек, при работе на симуляторах токарного и фрезерного станков с ЧПУ, правила внутреннего распорядка учебной лаборатории, организация рабочего места.	2	ОК 01 – 05, ОК 09, ПК 2.1 – ПК 2.3
Раздел 1	Ознакомлениесо стойкой и		
	интерфейсом СЧПУ		
Тема 1.1	Содержание учебного	-	
Стойка Siemens.	материала:		
СЧПУ Sinumerik.	1 Пусконаладочные операции на стойках с ЧПУ. Клавиши пульта оператора. Элементы управления станочного пульта. Интерфейс - области экрана. Индикация состояния. Окно фактических значений. Управление с помощью программных клавиш. Ввод или выбор параметров.	2	OK 01 – 05, OK 09
Раздел 2	Основы наладки станка		
Тема 2.1	Содержание учебного	-	
Диагностика и наладка	материала:		
станка	1 Основы наладки станков. Правила проведения визуального осмотра станка перед запуском. Проверка	2	OK 01 – 05, OK 09

		освещения, систем		
		индикации, заземления,		
		состояния кабелей и		
	П.	шлангов.		
		рактические (лабораторные работы:	-	
	<u> </u>	Лабораторная работа №1:	2	OK 01 – 05,
	1	«Реферирование осей»	2	OK 01 = 03, OK 09, ΠΚ 2.1
		«п еферирование осси»		– ПК 2.3
	2	Лабораторная работа №2:	2	OK 01 – 05,
		«Переключение режимов	2	ОК 09, ПК 2.1
		работы станка»		– ПК 2.3
	3	Лабораторная работа №3:	2	OK 01 – 05,
	3	«Переключение системы	2	ОК 09, ПК 2.1
		координат и единиц		– ПК 2.3
		измерения, установка		111. 2.3
		смещения нулевой точки»		
	4	Лабораторная работа №4:	2	OK 01 – 05,
		«Ручное измерение		ОК 09, ПК 2.1
		инструмента, измерение		– ПК 2.3
		инструмента с помощью		
		лупы. Регистрация		
		результатов измерения для		
		инструмента»		
	5	Лабораторная работа №5:	2	OK 01 – 05,
		«Измерение нулевой точки		ОК 09, ПК 2.1
		детали. Установки для		– ПК 2.3
		журнала результатов		
		измерения»		
	6	Лабораторная работа №6:	2	OK $01 - 05$,
		«Индикация активного		ОК 09, ПК 2.1
		смещения нулевой точки.		$-\Pi K 2.3$
		Индикация и обработка		
		базового смещения нулевой		
		точки. Удаление смещения		
		нулевой точки. Измерение		
	_	нулевой точки детали»	2	010.01 07
	7	F	2	OK 01 – 05,
		Определение ограничения		ОК 09, ПК 2.1 – ПК 2.3
		рабочего поля. Изменение данных шпинделя.		- 11K 2.3
		Индикация списков		
		установочных данных»		
Тема 2.2	C	одержание учебного	_	
Работа в ручном режиме		атериала:		
«JOG»	1	Описание режима работы	2	OK 01 – 05,
		«JOG» - ручного управления.		OK 09
		Ручное управление,		
		подобное управлению		
		джойстиком.		
				ı

	_	рактические (лабораторные	-	
) r	работы:		
	1	«Окно Т, S, М.Выбор инструмента. Ручной запуск	2	ОК 01 – 05, ОК 09, ПК 2.1 – ПК 2.3
	2	и останов шпинделя» Лабораторная работа №9: «Перемещение осей на	2	ОК 01 – 05, ОК 09, ПК 2.1
		фиксированный размер шага. Перемещение осей на переменный размер шага»		– ПК 2.3
	3	Лабораторная работа №10: «Позиционирование осей и отвод инструмента	2	ОК 01 – 05, ОК 09, ПК 2.1 – ПК 2.3
		вручную»	_	
	4	Лабораторная работа №11: «Выбор и отладка программы»	2	ОК 01 – 05, ОК 09, ПК 2.1 – ПК 2.3
	5		2	ОК 01 – 05, ОК 09, ПК 2.1
		кадра. Ввод цели поиска через указатель		– ПК 2.3
		поиска.Параметры для		
		поиска кадра в указателе поиска»		
	6	«Поиск в	2	OK 01 – 05, OK 09, ПК 2.1
		программах.Копирование / вставка / удаление кадра		– ПК 2.3
		программы. Создание блока программы»		
	7	Лабораторная работа №14:	2	OK 01 – 05,
		«Использование G-функций и вспомогательных		ОК 09, ПК 2.1 – ПК 2.3
		функций»		
Раздел 3	M	оделирование компонентов		
	под замену для станков с ЧПУ			
Тема 3.1		одержание учебного	-	
Работа с CAD -системами	Ma	атериала:		
	1	Последовательность работы	2	OK 01 – 05,
		при моделировании типовых		OK 09
		деталей подлежащих замене		
	в мехатронных системах. Практические (лабораторные) работы:		_	
	1	Лабораторная работа № 15	2	ОК 01 – 05,
		«Изготовление моделей		ОК 09, ПК 2.1
		деталей с осью вращения,		– ΠK 2.3
		деталей типа «Вал»,		
		«Втулка», «Крышка»»		

I	_	П С С 16		010.01 05
	2	Лабораторная работа № 16	2	OK 01 – 05,
		«Изготовление моделей		ОК 09, ПК 2.1
		деталей элементов сложной		– ΠK 2.3
		формы, деталей типа		
		«Корпус»»		
Раздел 4		ыполнение работ на		
	СИ	муляторе стойки станка с		
	Ч	ПУ в HMIOperate		
Тема 4.1	C	одержание учебного	-	
Введение в	Ma	атериала:		
программирование	1	Основы программирования	2	OK 01 - 05,
		станков с ЧПУ. Методы		OK 09
		программирования. G и М		
		коды.Алгоритмы устранения		
		программных ошибок.		
	2	Типовые программы,	2	OK 01 – 05,
		написанные с помощью G-		ОК 09
		кодов. Фрезерные и		
		токарные детали.		
	3	Геометрические основы	2	OK 01 – 05,
		СЧПУ. Оси и плоскости.		OK 09
		Точки в рабочем		
		пространстве. Абсолютное и		
		инкрементальное указание		
		размеров. Декартово и		
		полярное указание размеров.		
		Круговые движения.		
		Технологические основы.		
		Скорость резания и число		
		оборотов. Подача. Запуск		
		программы симулятора		
		«WinNC – Launch» и его		
		подпрограмм		
		«HMIoperateTurn»,		
		«HMIoperateMill». Изучение		
		содержания главного меню.		
	П	рактические (лабораторные	-	
		работы:		
	1	Лабораторная работа №17:	2	OK 01 – 05,
		«Управление программами		ОК 09, ПК 2.1
		и создание программы в		– ПК 2.3
		HMIoperateTurn/Mill»		
Тема 4.2	Содержание учебного -			
Создание контуров в		атериала:		
SinumerikHMIoperateTurn	1	Создание любых контуров с	2	OK 01 – 05,
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		помощью контурного		ОК 09
		вычислителя. Черновая		
		обработка вала. Чистовая		
		обработка вала. Создание		
		резьбы и выточки на валах.		
		P	1	

Всего:			72	OR 03
	1			ОК 09
	1	Защита отчёта.	2	OK 01 – 05,
практике		материала:		
Зачёт по учебной	C	одержание учебного	-	
		HMIoperateMill»		
		«Индивидуальное задание» в		– ПК 2.3
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	4	Лабораторная работа №25:	2	OK 01 – 05,
		«фланец» в HMIoperateMill»		– ПК 2.3
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	3	Лабораторная работа №24:	2	OK 01 – 05,
		«рычаг» в HMIoperateMill»	_	<u>- ΠΚ 2.3</u>
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	2	Лабораторная работа №23:	2	OK 01 – 05,
	<u>_</u>	HMIoperateMill»		
		направляющей» в		
		«обработка продольной		– ПК 2.3
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	1	Лабораторная работа №22:	2	OK 01 – 05,
		работы:		
		рактические (лабораторные	-	
	<u></u>	обработка плоскостей.		
		вычислителя. Фрезерная		
		помощью контурного		OK 09
SinumerikHMIoperateMill	1	Создание любых контуров с	2	OK 01 - 05,
Создание контуров в		атериала:		
Тема 4.3		одержание учебного	-	
		HMIoperateTurn»		
		«Индивидуальное задание» в		– ΠK 2.3
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	4	Лабораторная работа №21:	2	OK 01 – 05,
		HMIoperateTurn»		0.75.01
		«токарная выточка» в		– ΠK 2.3
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	3	Лабораторная работа №20:	2	OK 01 – 05,
	_	HMIoperateTurn»		011.01.02
		«обработка полового вала» в		– ΠK 2.3
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	2	Лабораторная работа №19:	2	OK 01 – 05,
	<u></u>	вала» в HMIoperateTurn»	_	
		«обработка ступенчатого		– ПК 2.3
		«Создание программы		ОК 09, ПК 2.1
	1	Лабораторная работа №18:	2	OK 01 – 05,
) I	работы:		
		рактические (лабораторные	-	
		контурного вычислителя.		
		Расширенное применение		
		Внутренняя обработка.		

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Вид, тип, форма проведения и база практики

Вид практики – Учебная.

Практика проводится концентрированно.

Местом проведения учебной практики являются: ГУАП, 12 факультет, Московский пр., д. 149 в.

3.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению практики

№ п/п	Наименование объектов материально-технической базы практики с
J \ 2 II/II	перечнем необходимого оборудования
1	
	Оборудование установлено протоколом Методического совета факультета:
	Протокол № 8 от 23.06.2025 г.

3.3. Информационное обеспечение практики

Учебная литература

- 1. Рачков, М. Ю. Автоматизация производства : учебник для среднего профессионального образования / М. Ю. Рачков. 2-е изд., испр. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2024. 182 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-12973-1. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/542052
- 2. Серебряков, А. С. Автоматика : учебник и практикум для среднего профессионального образования / А. С. Серебряков, Д. А. Семенов, Е. А. Чернов ; под общей редакцией А. С. Серебрякова. 2-е изд., испр. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2024. 476 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-15853-3. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/542099

Перечень информационных справочных систем

- 1. http://www.consultant.ru Справочно-правовая система «Консультант Плюс»
- 2. http://www.garant.ru Справочно-правовая система «Гарант».

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Форма отчётности по практике

Отчетная документация по практике обязательно должна содержать:

- индивидуальное задание на прохождение практики;
- отчет, включающий в себя титульный лист, содержательную часть, список использованных источников;
 - аттестационный лист по практике обучающегося.

Формы индивидуального задания, титульного листа отчета по практике, аттестационного листа представлены в РДО ГУАП. СМК 3.161.

4.2 Контроль и оценка результатов прохождения практики

Контроль и оценка результатов прохождения учебной практики осуществляется преподавателем при проверке отчетов по практике, а также сдаче дифференцированного зачета.

Процедура оценивания по учебной практике осуществляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества их выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

Оценка результатов прохождения учебной практики:

Результаты прохождения практики	Формы и методы контроля и оценки
	результатов
Общие компетенции:	Наблюдение за деятельностью обучающихся
ОК 01. Выбирать способы решения	во время прохождения практики.
задач профессиональной	Оценка сформированности компетенций (да-
деятельности применительно к	нет).
различным контекстам;	
ОК 02. Использовать современные	
средства поиска, анализа и	
интерпретации информации и	
информационные технологии для	
выполнения задач профессиональной	
деятельности;	
ОК 03. Планировать и реализовывать	
собственное профессиональное и	
личностное развитие,	
предпринимательскую деятельность	
в профессиональной сфере,	

использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях; ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде; ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. Профессиональные компетенции: Контроль правильности и качества ПК 2.1. Осуществлять ремонт, выполнения практических заданий. наладку и обслуживание Контроль выполнения индивидуальных и электрического и групповых заданий. электромеханического оборудования. Оценка сформированности компетенций (да-ПК 2.2. Программировать нет). электрическое и электромеханическое оборудование с автоматизированными системами

управления.