МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»

Факультет среднего профессионального образования



ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В СОСТАВЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 «Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем»

образовательной программы

15.02.10 «Мехатроника и робототехника (по отраслям)»

Программа производственной практики разработана в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования

15.02.10

Мехатроника и робототехника (по отраслям)

код

наименование специальности

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

Цикловой комиссией приборостроения и

робототехники

Протокол № 10 от 20.06.2025 г.

Председатель: _____/Шелешнева (

/Шелешнева С.М./ Председатель:

РЕКОМЕНДОВАНА

Методическим

советом факультета СПО

Протокол № 8 от 23.06.2025 г.

СОГЛАСОВАНА

Зам. декана по УПР:

/Бирюков И.Б./

«23» июня 2025 г.

Разработчики:

Макаров Р.А., преподаватель первой квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является составной частью программно-методического сопровождения образовательной программы (ОП) среднего профессионального образования (СПО) - программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.10 «Мехатроника и робототехника (по отраслям)».

Прохождение практики базируется на знаниях и умениях, раннее приобретенных обучающимися при изучении следующих учебных дисциплин и междисциплинарных курсов: МДК 01.01 Установка и регулировка элементов мехатронных систем, Основы автоматического управления, Электрические машины и электроприводы.

Результаты, полученные при прохождении производственной практики, имеют как самостоятельное значение, так и используются при оценке освоения вида профессиональной деятельности, соответствующего профессиональному модулю ПМ.01 Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем.

1.2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения программы

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций.

Перечень общих и профессиональных компетенций:

- OК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
- OК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
 - ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
- OК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
 - ПК 1.1. Выполнять сборку различных узлов мехатронных устройств и систем.

- ПК 1.2. Выполнять снятие и установку датчиков мехатронных устройств и систем.
- ПК 1.3. Производить наладку и регулировку различных узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.
- ПК 1.4. Проводить настройку комплексов следящих приводов в составе мехатронных устройств и систем.
- ПК 1.5. Выполнять установку программного обеспечения электронных и компьютерных модулей и узлов мехатронных устройств и систем.
- ПК 1.6. Проводить конфигурирование и настройку программного обеспечения мехатронных устройств и систем.
- ПК 1.7. Проводить конфигурирование и настройку программного обеспечения клиент-серверных систем сбора и анализа данных (промышленного интернета вещей).
- ПК 1.8. Проводить конфигурирование и настройку параметров информационной вычислительной сети мехатронной системы.
- ПК 1.9. Проводить комплексную настройку мехатронных устройств и систем с использованием программного обеспечения контроллеров и управляющих электронновычислительных машин, их устройств управления.

и приобретение практического опыта по виду деятельности Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем.

1.3. Продолжительность производственной практики

В соответствии с учебным планом специальности на проведение производственной практики отводится 144 / 4 часов/недель.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Объем производственной практики и виды учебной работы

Вид учебных занятий, обеспечивающих практико- ориентированную подготовку	Объем часов (академ.)		
Всего занятий 144			
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта			

2.2. Тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание материала		Объем часов (академ.)	Коды компетенций (ОК, ПК)
1		2	3	4
Вводное /	Co	держание учебного материала:		-
организационное	1.	Определение целей и задач	2	ОК 01-05, ОК
занятие		практики		09
	2.	Прохождение вводного	1	ОК 01-05, ОК
		инструктажа по охране труда и		09
		технике безопасности.		
	3.	Ознакомление с предприятием,	2	ОК 01-05, ОК
		изучение его структуры и		09
		основных подразделений.		
	4.	Изучение технологической схемы	2	ОК 01-05, ОК
		производства.		09
	5.	Прохождение первичного инструктажа по	1	OK 01-05, OK
		охране труда и технике безопасности.		09
	6.	Ознакомится с организацией и	2	ОК 01-05, ОК
		деятельностью служб, связанных с эксплуатацией, монтажом и настройкой		09
		мехатронных систем и мобильных		
		робототехнических комплексов		
	Эь	сскурсии:		
	1.	Ознакомительная экскурсия по	4	OK 01-05, OK
		предприятию.		09
Раздел 1	Te	хническое обслуживание, ремонт		
	и	испытание мехатронных систем		
Тема 1.1	Co	держание учебного материала:		
Выполнять монтаж	1.	Ознакомление с назначением и	6	OK 01-05, OK
компонентов и		принципами работы основного		09, ПК 1.1-1.4
модулей		технологического оборудования		
мехатронных		предприятия		
систем и	2.	Ознакомление с особенностями	6	ОК 01-05, ОК
мобильных		эксплуатации системы		09, ПК 1.1-1.4
робототехнических		автоматического управления		
комплексов в		мехатронной системы		
соответствии с	3.	Изучение основных режимов	2	OK 01-05, OK
технической		эксплуатации технологического		09, ПК 1.1-1.4
документацией		оборудования		
	4.	Изучение принципов работы и	2	OK 01-05, OK
		устройства мехатронной системы		09, ПК 1.1-1.4

	5.	Изучение функциональной схемы	2	ОК 01-05, ОК
		элементов мехатронной системы		09, ПК 1.1-1.4
	6.	Изучение технической	2	OK 01-05, OK
		документации, схем и т.п.		09, ПК 1.1-1.4
		мехатронной системы		
	7.	Изучение технической	2	OK 01-05, OK
		документации на монтаж		09, ПК 1.1-1.4
		компонента (ов) и (или) модуля		
		(ей)		
	П	рактические работы:		
	1.	Разработать план монтажа	6	OK 01-05, OK
		(технологическую карту)		09, ПК 1.1-1.4
		компонента (ов) и (или) модуля		
		(ей)		
	2.	Самостоятельно (под	4	ОК 01-05, ОК
		руководством наставника)		09, ПК 1.1-1.4
		произвести монтаж компонента		
		(ов) и (или) модуля (ей)		
	3.	Заполнить необходимую	6	
		документацию		
Тема 1.2	Co	держание учебного материала:		
Выполнять работы	1.	Изучение технической	6	ОК 01-05, ОК
по наладке		документации компонента (ов) и		09, ПК 1.1-1.4
компонентов и		(или) модуля (ей)		
модулей	2.	Изучение технической	6	ОК 01-05, ОК
мехатронных		документации по наладке		09, ПК 1.1-1.4
систем и		мехатронной системы и (или)		
мобильных		мобильных робототехнических		
робототехнических		комплексов		
комплексов в	Пі	рактические работы:		
соответствии с	1.	Разработать план настройки	6	OK 01-05, OK
технической		(технологическую карту) по		09, ПК 1.5-1.9
документацией		наладке компонента (ов) и (или)		
-		модуля (ей)		
	2.	Самостоятельно (под	4	ОК 01-05, ОК
		руководством наставника)		09, ПК 1.5-1.9
		произвести наладку компонента		,
		(ов) и (или) модуля (ей) согласно		
		разработанной технологической		
		карты		
	3.	Заполнить необходимую	6	ОК 01-05, ОК
		документацию		09, ПК 1.5-1.9
Тема 1.3	Co	держание учебного материала:		,
Осуществлять	1.	Сбор информации о ПЛК и	6	OK 01-05, OK
настройку и		микропроцессорных систем,		09, ПК 1.5-1.9
конфигурирование		применяемых на предприятии		
программируемых	2.	Изучение технической	6	OK 01-05, OK
логических	1	документации на выбранную		09, ПК 1.5-1.9
контроллеров и		мехатронную систему или на		,
1F	<u> </u>		1	I

1				
микропроцессорных		мобильный робототехнический		
систем в	_	комплекс		0.74.04.0.7.074
соответствии с	3.	Изучение технической	2	OK 01-05, OK
принципиальными		документации на ПЛК и (или)		09, ПК 1.5-1.9
схемами		микропроцессорную систему		
подключения		применяемую на мехатронной		
		системе или на мобильном		
		робототехническом комплексе		
	Пр	рактические работы:		
	1.	Разработать план настройки	4	OK 01-05, OK
		(технологическую карту) по		09, ПК 1.5-1.9
		настройке ПЛК и (или)		
		микропроцессорной системы		
	2.	Самостоятельно (под	4	ОК 01-05, ОК
		руководством наставника)		09, ПК 1.5-1.9
		произвести настройку ПЛК и (или)		
		микропроцессорной системы		
	3.	Заполнить необходимую	4	
	<i>J</i> .	документацию	7	
Тема 1.4	Co	держание учебного материала:		
Разрабатывать	1.	Ознакомится с техническим	2	OK 01-05, OK
управляющие	1.	заданием на программирование	2	09, ΠK 1.5-1.9
программы	2.	Ознакомится с языком (ами)	2	OK 01-05, OK
мехатронных	۷.	` ,	2	09, ΠK 1.5-1.9
систем и		программирования, используемого		09, 11K 1.3-1.9
мобильных		(ых) на предприятии для		
	-	программирования ПЛК		
робототехнических	_	рактические работы:		014.01.05.014
комплексов в	1.	Составить алгоритм в	6	OK 01-05, OK
соответствии с		соответствии с техническим		09, ПК 1.8-1.9
техническим		заданием		
заданием	2.	Написать управляющую	4	OK 01-05, OK
		программу, согласно написанного		09, ПК 1.8-1.9
		алгоритма		
	3.	Самостоятельно (под	4	OK 01-05, OK
		руководством наставника)		09, ПК 1.8-1.9
		произвести программирование		
		мехатронной системы и (или)		
		мобильного робототехнического		
		комплекса		
	4.	Заполнить необходимую	4	OK 01-05, OK
		документацию		09, ПК 1.5-1.9
Раздел 2	Od	рормление результатов практики		
Тема 2.1		держание учебного материала:		
Обобщение	1.	Систематизация и обобщение	2	OK 01-05, OK
материалов,	1.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>	08 01-03, OK
оформление отчета		теоретических и практических		09
по практике,		навыков в виде документа.	2	OICOLOS OIC
получение отзывов,	2.	Использование справочной и	2	OK 01-05, OK
характеристик,		методической литературы для		09
pantophorin,		выполнения и оформления		

заполнение		вопросов индивидуального		
аттестационного	задания.			
листа. Сдача зачета.	Пр	рактические работы:		
	1.	Составление отчета о практике с	4	OK 01-05, OK
		описанием выполненных работ и		09
		изученных вопросов производства		
		в соответствии с индивидуальным		
		заданием на практику.		
	2.	Использование средств	4	ОК 01-05, ОК
		вычислительной техники и		09
		прикладного программного		
		обеспечения для оформления		
		документов.		
	3.	Получение отзывов руководителей	2	ОК 01-05, ОК
		практики от предприятия.		09
	4.	Подготовка к сдаче зачета.	2	ОК 01-05, ОК
				09
		Всего:	144	-

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Вид, тип, форма проведения и база практики

Вид практики – Производственная.

Практика проводится концентрированно.

Местом проведения производственной практики являются: организация, осуществляющая деятельность по профилю образовательной программы.

3.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению практики

№ п/п	Наименование объектов материально-технической базы практики с
JN≌ 11/11	перечнем необходимого оборудования
1	
	Оборудование установлено протоколом Методического совета факультета:
	Протокол № 8 от 23.06.2025 г.

3.3. Информационное обеспечение практики

Учебная литература

- 1. Шишов, О. В. Технические средства автоматизации и управления : учебное пособие / О.В. Шишов. Москва : ИНФРА-М, 2020. 396 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-16-015283-7. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1117209
- 2. Шишов, О. В. Программируемые контроллеры в системах промышленной автоматизации : учебник / О.В. Шишов. Москва : ИНФРА-М, 2022. 365 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-16-015321-6. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1851436

Перечень информационных справочных систем

- 1. http://www.consultant.ru Справочно-правовая система «Консультант Плюс»
- 2. http://www.garant.ru Справочно-правовая система «Гарант».

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Форма отчётности по практике

Отчетная документация по практике обязательно должна содержать:

- индивидуальное задание на прохождение практики;
- отчет, включающий в себя титульный лист, содержательную часть, список использованных источников;
 - аттестационный лист по практике обучающегося.

Формы индивидуального задания, титульного листа отчета по практике, аттестационного листа представлены в РДО ГУАП. СМК 3.161.

4.2 Контроль и оценка результатов прохождения практики

Контроль и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется преподавателем при проверке отчетов по практике, а также сдаче дифференцированного зачета.

Процедура оценивания по производственной практике осуществляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества их выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

Оценка результатов прохождения производственной практики:

Результаты прохождения практики	Формы и методы контроля и оценки
	результатов
Общие компетенции:	Наблюдение за деятельностью обучающихся
ОК 01. Выбирать способы решения	во время прохождения практики.
задач профессиональной	Оценка сформированности компетенций (да-
деятельности применительно к	нет).
различным контекстам;	
ОК 02. Использовать современные	
средства поиска, анализа и	
интерпретации информации и	
информационные технологии для	
выполнения задач профессиональной	
деятельности;	
ОК 03. Планировать и реализовывать	
собственное профессиональное и	
личностное развитие,	
предпринимательскую деятельность	
в профессиональной сфере,	

использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях; ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде; ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Выполнять сборку различных узлов мехатронных устройств и систем.

ПК 1.2. Выполнять снятие и установку датчиков мехатронных устройств и систем.

ПК 1.3. Производить наладку и регулировку различных узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.

ПК 1.4. Проводить настройку комплексов следящих приводов в составе мехатронных устройств и систем.

ПК 1.5. Выполнять установку программного обеспечения электронных и компьютерных модулей и узлов мехатронных устройств и систем.

ПК 1.6. Проводить конфигурирование и настройку программного обеспечения мехатронных устройств и систем.

ПК 1.7. Проводить конфигурирование и настройку программного обеспечения клиент-серверных систем сбора и анализа

Контроль правильности и качества выполнения практических заданий. Контроль выполнения индивидуальных и групповых заданий.

Оценка сформированности компетенций (данет).

данных (промышленного интернета	
вещей).	
ПК 1.8. Проводить	
конфигурирование и настройку	
параметров информационной	
вычислительной сети мехатронной	
системы.	
ПК 1.9. Проводить комплексную	
настройку мехатронных устройств и	
систем с использованием	
программного обеспечения	
контроллеров и управляющих	
электронно-вычислительных машин,	
их устройств управления.	