

Аннотация

Производственная проектная практика входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений, образовательной программы подготовки обучающихся по направлению подготовки/ специальности 11.03.01 «Радиотехника» направленность «Радиотехнические средства передачи, приема и обработки сигналов». Организацию и проведение практики осуществляет кафедра №22.

Цель проведения производственной практики:

(вид практики)

- закрепление и углубление теоретических и практических знаний в процессе изучения профильных дисциплин;
- приобретение практических навыков и компетенций в сфере использования радиотехнических средств передачи приема и обработки сигналов в экспериментально-исследовательской и эксплуатационной деятельности;
- систематизация и обобщение практического материала по теме работы.

Задачи проведения производственной практики:

(вид практики)

- проведение анализа исходных данных для расчета и проектирования деталей, узлов и устройств радиотехнических систем;
- приведение обоснования и инженерного расчета основных технических характеристик деталей, узлов и устройств радиотехнических систем;
- проведение расчета деталей, узлов и устройств радиотехнических систем, используя нормативно-правовые акты, справочные материалы для корректного проектирования деталей, узлов и устройств радиотехнических систем
- подготовка технической документации согласно стандартам серии ЕСКД и СПДС.

Производственная проектная практика обеспечивает формирование у обучающихся следующих профессиональных компетенций:

ПК-3 «Способен осуществлять сбор и анализ исходных данных для расчета и проектирования деталей, узлов и устройств радиотехнических систем»;

ПК-4 «Способен выполнять расчет и проектирование деталей, узлов и устройств радиотехнических систем в соответствии с техническим заданием с использованием средств автоматизации проектирования»

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с получением профессиональных знаний в процессе обучения и формирование практических навыков ведения самостоятельной работы, подготовки и оформлению соответствующей документации, с использованием современных программных средств выполнения и редактирования изображений и чертежей, и подготовки конструкторско-технологической документации.

Промежуточная аттестация по практике осуществляется путем защиты отчетов, составляемых обучающимися по итогам практики. Форма промежуточной аттестации по практике – дифференцированный зачет.

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Язык обучения русский.