

Аннотация

Производственная технологическая (производственно-технологическая) практика входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений, образовательной программы подготовки обучающихся по направлению подготовки/ специальности 27.03.01 «Стандартизация и метрология» направленность «Метрология, стандартизация, сертификация». Организацию и проведение практики осуществляет кафедра №6.

Цель проведения производственной практики:
(вид практики)

- закрепление и углубление теоретических знаний, полученных в процессе обучения;
- получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности по производственно-технологическому виду;
- приобретение практических навыков в области метрологического обеспечения, стандартизации и управления качеством.

Задачи проведения производственной практики:
(вид практики)

- закрепление теории, расширение и углубление знаний по общепрофессиональным дисциплинам;
- знакомство с положениями, методическими материалами, нормативно-правовой документацией по организации и осуществлению производственной деятельности, ее метрологического обеспечения;
- знакомство с организационной структурой и функциями производственной организации;
- освоение передовых производственных методов и технологий в предметной области направления подготовки;
- выполнение индивидуального задания по сбору необходимых материалов и информации для осуществления научно-исследовательской работы, выступлений на семинарах и конференциях, публикации в печати.

Производственная технологическая (производственно-технологическая) практика обеспечивает формирование у обучающихся следующих

.универсальных компетенций:

УК-6 «Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни»;

профессиональных компетенций:

ПК-1 «Способен проводить метрологическую экспертизу технической документации и проектов нормативных правовых актов»,

ПК-3 «Способен организовывать и проводить аттестации рабочих эталонов, методик (методов) измерений»,

ПК-5 «Способен осуществлять работы по контролю точности оборудования и контролю технологической оснастки»,

ПК-6 «Способен выполнять работы по обеспечению достоверности результатов измерений для оценки соответствия продукции в процессе производства»

Промежуточная аттестация по практике осуществляется путем защиты отчетов, составляемых обучающимися по итогам практики. Форма промежуточной аттестации по практике – дифференцированный зачет.

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Язык обучения русский.