

Аннотация

Производственная проектно-конструкторская практика входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений, образовательной программы подготовки обучающихся по направлению подготовки/ специальности 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» направленность «Автоматизация технологических процессов и производств». Организацию и проведение практики осуществляет кафедра №31.

Цель проведения производственной практики:

(вид практики)

- изучение основного технологического оборудования, используемого в профессиональной деятельности;
- получения навыков работы с современными средствами автоматизированного проектирования.

Задачи проведения производственной практики:

(вид практики)

- формирование навыков использования информационных технологий для сопровождения технических задач профессиональной деятельности;
- получение навыков использования технологического оборудования избранной технической области;
- расчет технологических параметров с использованием пакетов прикладных программ.

Производственная проектно-конструкторская практика обеспечивает формирование у обучающихся следующих

универсальных компетенций:

УК-2 «Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений»,

УК-3 «Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде»;

профессиональных компетенций:

ПК-1 «Способность собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования средств и систем автоматизации»,

ПК-2 «Способность участвовать в работах по моделированию продукции, технологических процессов, производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики и испытаний с использованием современных средств автоматизированного проектирования»

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с получением практических навыков работы с технологическим оборудованием профессиональной деятельности и использованием сопровождающего программного обеспечения.

Промежуточная аттестация по практике осуществляется путем защиты отчетов, составляемых обучающимися по итогам практики. Форма промежуточной аттестации по практике – дифференцированный зачет.

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Язык обучения русский.